

Yan baskı pimleri

Yuva Alüminyum, Çelik itme pimi, sertleştirilmiş / plastik, basmalı tip

ÖZELLİKLER

Tipler

- Tip **SA**: Çelik baskı pimi, contasız
- Tip **KA**: Plastik baskı pimi, contasız
- Tip **SB**: Çelik baskı pimi, contalı
- Tip **KB**: Plastik baskı pimi, contalı

Yuva Alüminyum

Düz

İtme pimi

Çelik tipi SA / SB için
sertleştirilmiş

Galvanizli, mavi pasifleştirilmiş

Plastik tipi KA / KB için

Plastik Poliasetal (POM) baskı pimi

Yay basıncı

Yan itme kuvveti ışığı

Paslanmaz Çelik AISI 301

Yan itme kuvveti orta

Yay çeliği karartılmış

Yan itme kuvveti ağır

Yay çeliği çinko kaplama, mavi pasifleştirilmiş

Conta

Kloropren kauçuk (CR)

BİLGİ

GN 715 yay yüklü yan baskı pimleri, iş parçalarının tutulması, konumlandırılması ve sıkıştırılması için çok yönlü ve kullanışlı parçalardır.

Maliyetli alternatiflerini eler, yerden kazandırır ve kolay kurur. Tırtıklı gövde yalnızca H8 toleransa sahip bir delik gerektirir.

Kolay montaj için uygun GN 715.1 (bkz. sayfa) aleti mevcuttur (tabloya bakınız).

TEKNİK BİLGİ

- ISO-Temel Toleranslar (bkz. sayfa A21)
- Plastik özellikler (bkz. sayfa A2)

TEKNİK VE MONTAJ TALIMATLARI

w = Pimin hareketi

F = N cinsinden yan baskı

ilk baskı = F_0

son baskı = $1.1 \times F_0$

$a_2 - a_1$ = iş parçası için sıkıştırma aralığı

x = mesafe merkez çizgisi - w_2 'de baskı noktası

daha yüksek baskı noktası (a_1) için x_1

daha düşük baskı noktası (a_2) için x_2

l_0 = Uç durdurma parçası mesafesi - itme burcunun deliği

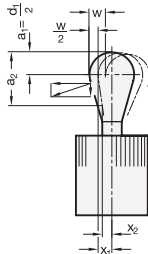
$l_0 = l_m + x$

l_m = iş parçasının ortalama uzunluğu $l_{maks.} + l_{min.}/2$

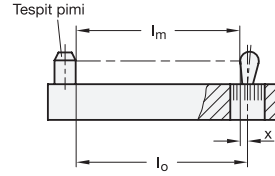
a_1 ve a_2 arasındaki temas noktaları (iş parçası yüksekliği) için

a_2 x için x_1 ile x_2 arasında uzanan bir değer

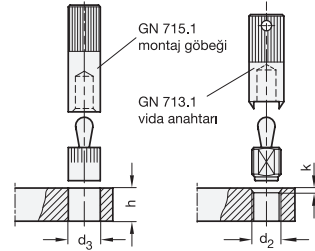
kullanılmalıdır (ara değerlendirme).



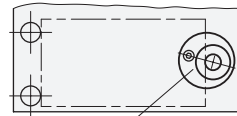
Yukarıdaki değerlere uyularak yan baskı piminin iş parçasının toleransını kapsayacak tam hareketi sağlanacaktır.



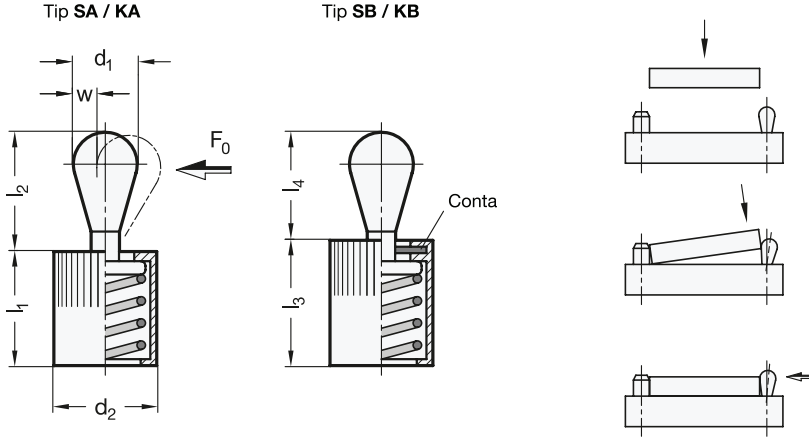
Yan itme pimlerini takmak için GN 715.1 montaj aleti veya GN 713.1 anahtarın kullanılması tavsiye edilir.



Eksantrik burçlar GN 715.2 (bkz. sayfa 867) şu model için alet aksesuarlarıdır GN 714 (bkz. sayfa 862)/GN 715. Yan baskı pimlerinin kesin optimum ayarını sağlar. İş parçası üzerinde örneğin daha büyük bir tolerans aralığına izin vermek için l_0 'a ayarlamaya olanak verir.



GN 715.2 eksantrik burç



GN 715

Açıklama	d1	N şeklinde kenar itme F0	a1	a2	d2	d3 H8	h min.	l1 -1	l2 ±0.5	l3 -2	l4	w	x1	x2	kod numaralı montaj aleti	
GN 715-3-10-SA	3	10	1.5	3.5	6	6	7	7	4	7	4	1	1	0.75	GN 715.1-3	1
GN 715-3-20-SA	3	20	1.5	3.5	6	6	7	7	4	7	4	1	1	0.75	GN 715.1-3	1
GN 715-3-40-SA	3	40	1.5	3.5	6	6	7	7	4	7	4	1	1	0.75	GN 715.1-3	1
GN 715-5-20-SA	5	20	2.5	5.7	10	10	12	11	6.7	11.5	6	1.6	1.7	1.3	GN 715.1-5.6	3
GN 715-5-50-SA	5	50	2.5	5.7	10	10	12	11	6.7	11.5	6	1.6	1.7	1.3	GN 715.1-5.6	3
GN 715-5-100-SA	5	100	2.5	5.7	10	10	12	11	6.7	11.5	6	1.6	1.7	1.3	GN 715.1-5.6	3
GN 715-6-40-SA	6	40	3	7.7	10	10	12	11	10.7	11.5	10	2	1.9	1.4	GN 715.1-5.6	4
GN 715-6-75-SA	6	75	3	7.7	10	10	12	11	10.7	11.5	10	2	1.9	1.4	GN 715.1-5.6	4
GN 715-6-100-SA	6	100	3	7.7	10	10	12	11	10.7	11.5	10	2	1.9	1.4	GN 715.1-5.6	4
GN 715-8-50-SA	8	50	4	8.9	12	12	14	13	13.9	14	13	2.6	2.7	2.1	GN 715.1-8	7
GN 715-8-100-SA	8	100	4	8.9	12	12	14	13	13.9	14	13	2.6	2.7	2.1	GN 715.1-8	7
GN 715-8-150-SA	8	150	4	8.9	12	12	14	13	13.9	14	13	2.6	2.7	2.1	GN 715.1-8	7
GN 715-10-100-SA	10	100	5	10.7	16	16	18	17	16.7	18	16	3.2	3.4	2.7	GN 715.1-10	15
GN 715-10-150-SA	10	150	5	10.7	16	16	18	17	16.7	18	16	3.2	3.4	2.7	GN 715.1-10	15
GN 715-10-205-SA	10	205	5	10.7	16	16	18	17	16.7	18	16	3.2	3.4	2.7	GN 715.1-10	15
GN 715-3-10-KA	3	10	1.5	3.5	6	6	7	7	4	7	4	1	1	0.75	GN 715.1-3	1
GN 715-5-20-KA	5	20	2.5	5.7	10	10	12	11	6.7	11.5	6	1.6	1.7	1.3	GN 715.1-5.6	2
GN 715-6-40-KA	6	40	3	7.7	10	10	12	11	10.7	11.5	10	2	1.9	1.4	GN 715.1-5.6	3
GN 715-8-50-KA	8	50	4	8.9	12	12	14	13	13.9	14	13	2.6	2.7	2.1	GN 715.1-8	4
GN 715-10-100-KA	10	100	5	10.7	16	16	18	17	16.7	18	16	3.2	3.4	2.7	GN 715.1-10	6
GN 715-3-10-SB	3	10	1.5	3.5	6	6	7	7	4	7	4	1	1	0.75	GN 715.1-3	1
GN 715-3-20-SB	3	20	1.5	3.5	6	6	7	7	4	7	4	1	1	0.75	GN 715.1-3	1
GN 715-3-40-SB	3	40	1.5	3.5	6	6	7	7	4	7	4	1	1	0.75	GN 715.1-3	1
GN 715-5-20-SB	5	20	2.5	5.7	10	10	12	11	6.7	11.5	6	1.6	1.7	1.3	GN 715.1-5.6	3
GN 715-5-50-SB	5	50	2.5	5.7	10	10	12	11	6.7	11.5	6	1.6	1.7	1.3	GN 715.1-5.6	3
GN 715-5-100-SB	5	100	2.5	5.7	10	10	12	11	6.7	11.5	6	1.6	1.7	1.3	GN 715.1-5.6	3
GN 715-6-40-SB	6	40	3	7.7	10	10	12	11	10.7	11.5	10	2	1.9	1.4	GN 715.1-5.6	4
GN 715-6-75-SB	6	75	3	7.7	10	10	12	11	10.7	11.5	10	2	1.9	1.4	GN 715.1-5.6	4
GN 715-6-100-SB	6	100	3	7.7	10	10	12	11	10.7	11.5	10	2	1.9	1.4	GN 715.1-5.6	4
GN 715-8-50-SB	8	50	4	8.9	12	12	14	13	13.9	14	13	2.6	2.7	2.1	GN 715.1-8	7
GN 715-8-100-SB	8	100	4	8.9	12	12	14	13	13.9	14	13	2.6	2.7	2.1	GN 715.1-8	7
GN 715-8-150-SB	8	150	4	8.9	12	12	14	13	13.9	14	13	2.6	2.7	2.1	GN 715.1-8	7
GN 715-10-100-SB	10	100	5	10.7	16	16	18	17	16.7	18	16	3.2	3.4	2.7	GN 715.1-10	15
GN 715-10-150-SB	10	150	5	10.7	16	16	18	17	16.7	18	16	3.2	3.4	2.7	GN 715.1-10	15
GN 715-10-205-SB	10	205	5	10.7	16	16	18	17	16.7	18	16	3.2	3.4	2.7	GN 715.1-10	15
GN 715-3-10-KB	3	10	1.5	3.5	6	6	7	7	4	7	4	1	1	0.75	GN 715.1-3	1
GN 715-5-20-KB	5	20	2.5	5.7	10	10	12	11	6.7	11.5	6	1.6	1.7	1.3	GN 715.1-5.6	2
GN 715-6-40-KB	6	40	3	7.7	10	10	12	11	10.7	11.5	10	2	1.9	1.4	GN 715.1-5.6	3
GN 715-8-50-KB	8	50	4	8.9	12	12	14	13	13.9	14	13	2.6	2.7	2.1	GN 715.1-8	4
GN 715-10-100-KB	10	100	5	10.7	16	16	18	17	16.7	18	16	3.2	3.4	2.7	GN 715.1-10	7

